

## multimetal

## scheda tecnica

**DIAMANT multimetal** ripristina superfici e parti metalliche corrose, consumate o danneggiate ripristinando le funzionalità e l'aspetto esteriore originale. Questo prodotto, di straordinarie caratteristiche tecniche, crea anche uno strato protettivo anti-corrosione.

**DIAMANT multimetal** è composto da 2 componenti, resina (A) e indurente (B) che pronti per la miscelazione vengono uniti secondo il rapporto di dosaggio 1:1. La selezione è legata al tipo di materiale (acciaio, ferro, ceramica etc) e alla viscosità liquida o pastosa.

Utilizzato per rivestimenti di pompe, serbatoi e caldaie. Manutenzione e riparazione di tutte le parti metalliche, saldatura a freddo.

Resistente a agenti fisici e chimici

Lavorabilità equiparabile a un metallo

90% di carica metallica

Ideale per grandi superfici (nessun restringimento)

Lungo tempo di impiegabilità, breve tempo di indurimento

Elevata resistenza meccanica

### PREPARAZIONE

Irruvudire le superfici e pulirle con il detergente **DIAMANT Reiniger**. La superficie deve essere asciutta e pulita. La temperatura di esercizio ottimale deve essere compresa fra +5 °C - 45 °C.

### LAVORAZIONE

Miscelare tutto il liquido indurente (B) nel contenitore resina (A). Procedere a miscelazione manuale con spatola oppure meccanica (125 U/min per 2 min). Il composto così ottenuto deve essere applicato direttamente sulla superficie da trattare

### APPLICAZIONE

Dapprima stendere uno strato sottile con una spatola, quindi applicare lo strato successivo dello spessore desiderato.

### INDURIMENTO

Le superfici così trattate sono pronte per sopportare leggere sollecitazioni già dopo 4 ore. Il carico pieno può essere applicato dopo 24 ore, ad indurimento completato



CONFEZIONI - Pacco Doppio  
250g  
500g  
1Kg

Linea di prodotto	Cod	
Acciaio (Stahl) P	#1361	Pastoso
Acciaio (Stahl) FL	#1555	Liquido
Ferro (Eisen) P	#1351	Pastoso
Ferro (Eisen) FL	#1554	Liquido
Alluminio P	#1349	Pastoso
Alluminio FL	#1556	Liquido
Bronzo P	#1350	Pastoso
Bronzo FL	#1137	Fluid

Versioni caricate con diverse sostanze ceramiche per ottenere un'elevata resistenza anti usura contro gli agenti aggressivi nel caso di placcatura di rivestimento

Linea di prodotto	Cod	
Ceramica P	#1076	Pastoso/Bianco
Ceramica FL	#0267	Liquido/Bianco
Ceramica-Acciaio CS P	#1035	Pastoso/Grigio scuro

## multimetal

## scheda tecnica

Tipo	Acciaio		Ferro		Alluminio		Bronzo		Ceramica		Ceramica-Acciaio	
	P #1361	FL #0363	P #1351	FL #1554	P #1349	FL #1556	P #1350	FL #1137	P #1076	FL #0267	P #1035	FL
Tempo di lavorabilità +20°C (min)	60		60		60		60		60		45	
Tempo di indurimento +20°C (ore)	24		24		24		24		24		20	
Peso specifico g/cm <sup>3</sup>	2,3	2,1	2,3	2,2	2	1,9	2,2	2,1	2,5	2,05	2,1	
Mod Elasticità DIN53457 N/mm	6000		6000		5800		5800		6500		5100	
Resistenza a compressione N/mm <sup>2</sup>	160	156	160	156	145	141	155	159	180	176	170	
Resistenza a trazione N/mm <sup>2</sup>	76	76,6	76	76,6	72	72,5	62	62,5	74	74,5	72	
Resistenza a flessione N/mm <sup>2</sup>	89	87	89	87	82	82,5	79,5	80	88	88,5	84	
Resistenza al taglio N/mm <sup>2</sup>	22	22,5	22	22,5	18,5	18,7	16,5	16,6	23	23,5	21	
Resistenza all'urto N/mm <sup>2</sup>	5,2	5	5,2	5	5,4	5,2	5,4	5,2	5,8	5,6	5,8	
Durezza Shore D	89	87	89	87	87	85	86	84	92	89	92	
Resistenza alla temperatura permanente	-32	+160	-32	+160	-32	+160	-32	+160	-32	+160	-32 +160	
Resistenza temperatura breve tempo	+350		+350		+350		+350		+350		+280	
Rapporto miscela in peso	comp. A	6,3	9,2	6,3	9,2	6,3	9,2	6,3	9,2	7,9	8	8,4
	comp. B	3,7	0,8	3,7	0,8	3,7	0,8	3,7	0,8	2,1	2	1,6
Ritiro durante indurimento	Non rilevabile											



I nostri consigli di applicazione derivano da un'ottima conoscenza dei prodotti, tuttavia, l'applicazione e lavorazione dei nostri prodotti viene eseguita al di fuori del nostro controllo ed è soggetta alla vostra responsabilità.