

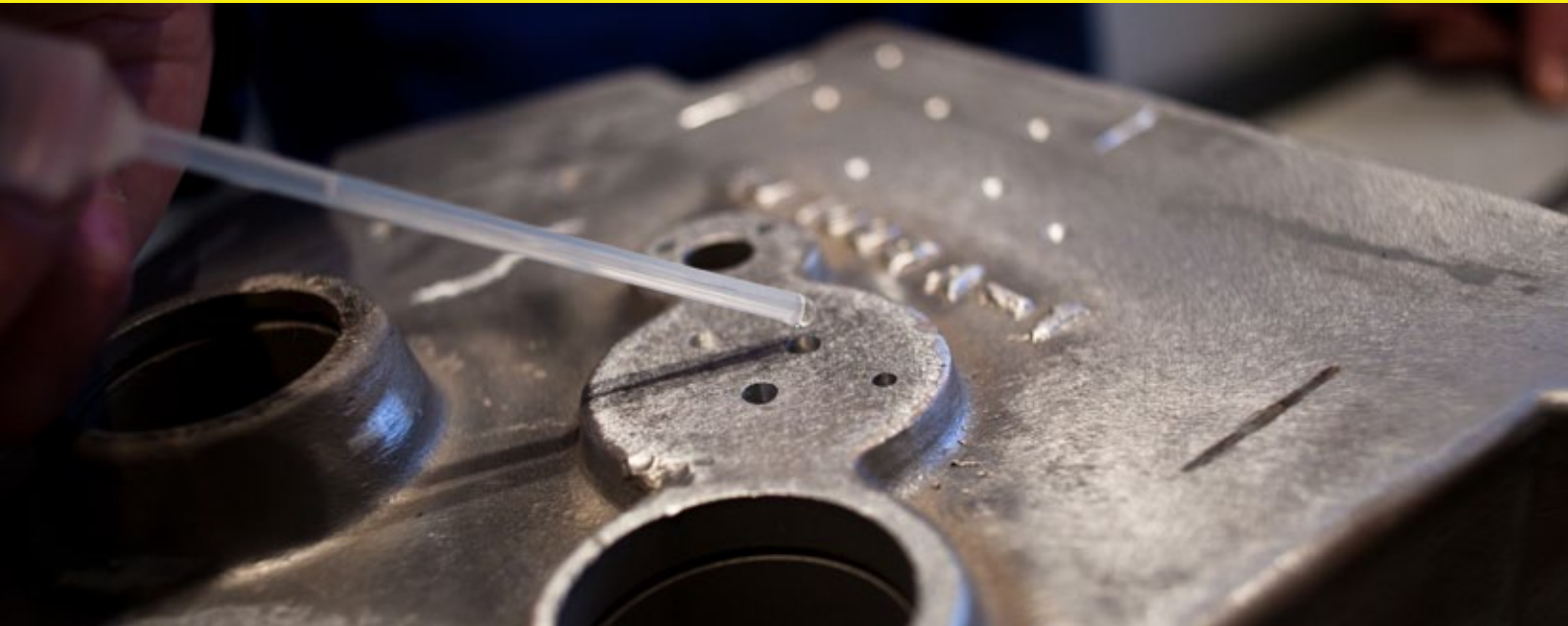


AMU Princigalli srl
ACCESSORI MACCHINE UTENSILI



Diamant Dichtol

SISTEMA DI SIGILLATURA E IMPREGNAZIONE PER METALLI



Dichtol è un sistema monocomponente liquido, adatto ad ogni tipo di lega, utilizzato per impregnare microporosità e crepe grandi da 0 a 0.5 mm senza impiego di vuoto, pressione o altri mezzi.

La versione non a base d'acqua può essere utilizzata anche in applicazioni di rapid prototyping così come per gessi, legno e cemento.

Dichtol è stato ideato appositamente per effettuare operazioni di impregnazione in loco, senza ricorrere all'impiego di macchinari aggiuntivi. Sfrutta l'effetto capillare che viene favorito e potenziato da proprietà chimiche ottimali.

Dichtol è pronto per l'uso, incolore e facile da applicare tramite immersione, pennello o spruzzo.

Investimento a basso costo

Utilizzabile in qualsiasi ambiente

Sistema monocomponente pronto per l'uso

Senza uso vuoto o pressione

Applicabile tramite spruzzo , pennello o immersione

Resistenza termica fino a 500 °C

Pressione fino a 500 bar

Tempi di asciugamento brevi (5 minuti)

Resistente a quasi tutti gli agenti chimici



SIGILLANTE PER RIVESTIMENTI THERMAL SPRAY

Dichtol è utilizzato per sigillare i difetti di porosità nei rivestimenti thermal spray e formare una barriera protettiva per gas e liquidi.

I rivestimenti termici spesso presentano una bassa porosità residua e crepe per questo motivo in molti casi non hanno una buona tenuta verso gas e liquidi.

Il substrato del rivestimento si corrode deteriorando la struttura facendo diminuire le proprietà meccaniche e la resistenza all'usura del rivestimento stesso.

In ultima analisi il costoso rivestimento termico non riesce a raggiungere le aspettative di efficienza e di durata.

Per impedire la corrosione del substrato, il rivestimento deve essere impregnato con un sigillante a base polimerica.

Dichtol è un sigillante capillare che penetra più in profondità nei rivestimenti rispetto a prodotti simili. L'applicazione semplice e versatile di Dichtol (a pennello o a spruzzo) permette una tenuta affidabile, anche in strutture complesse.

Thermal spray al plasma, ad arco, a spruzzo e anche i rivestimenti HVOF resisteranno molto più a lungo con la sigillatura di Dichtol.

Dalle immagini di seguito è possibile visualizzare l'analisi microscopica del rivestimento al plasma con a risoluzione 200 micron.

Il sigillante è segnato in rosso per mostrare la proprietà di penetrazione.

A. Mostra i difetti strutturali del rivestimento.

B. Indica il rivestimento sigillato con un normale sigillante sul mercato.

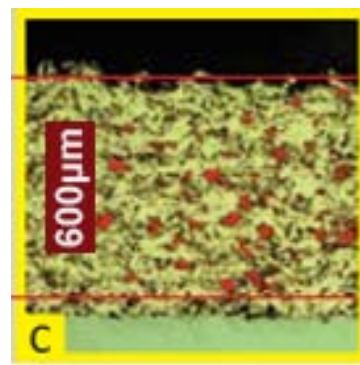
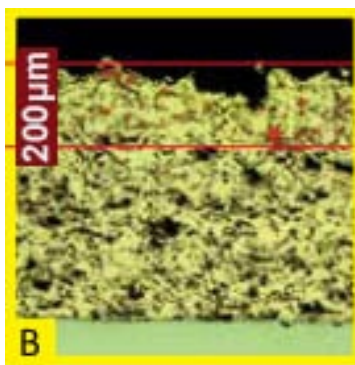
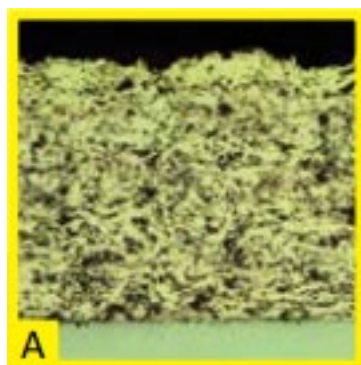
Max. penetrazione dopo 5 min. = 200 μm .

Il sigillante si rimuoverà dopo breve tempo oppure dopo la lavorazione

C. Indica il rivestimento sigillato con Dichtol.

Max. penetrazione dopo 5 min. = 600 μm .

La penetrazione di Diamant Dichtol è 3 volte superiore rispetto agli altri prodotti



PREPARAZIONE

Rimuovere dalle porosità i residui di sporco, le impurità ed il grasso utilizzando l'apposito prodotto detergente DIAMANT Reiniger. La superficie deve essere priva di olio o acqua. Pulire a fondo le parti imbevute d'olio con acetone puro al 100%. Far asciugare in un forno le parti bagnate assicurandosi che l'acqua evapori. Far raffreddare le parti surriscaldate fino a max 30 °C.

APPLICAZIONE

Immersione: Riempire un contenitore con dichtol. Al termine dell'impregnazione (rispettare i tempi

indicati in tabella) riversare dichtol nel contenitore e conservarlo chiuso fino al prossimo utilizzo.

Pennello: applicare dichtol sulla superficie da impregnare utilizzando un pennello morbido passando una mano incrociata per 4 volte in 1 minuto.

INDURIMENTO

Il processo di indurimento avviene nell'arco di qualche ora, ma già dopo pochi minuti la superficie si asciuga ed è possibile disporre lo stoccaggio o la spedizione dei pezzi lavorati (Riferirsi alla Tabella)

Linee di prodotto

Cod

Caratteristiche

WFT	#1532 FL #2087 Spray	Dimensioni pori da 0 a 0,1 mm Resistenza al calore fino a 300°C
WFT Macro	#1546 FL #2088 spray	Dimensioni pori da 0 a 0,5 mm Resistenza al calore fino a 300°C
HTR	#0977 FL	Dimensioni pori da 0 a 0,1 mm Resistenza al calore fino a 500°C
Hydro	#1524 FL	Dimensioni pori da 0 a 0,5 mm
Sgrassatore per pellicola	# 1009 FL	Per rimuovere la pellicola che si crea dopo l'applicazione del prodotto (escluso HTR e Hydro) Tutti i prodotti Dichtol (eccetto Hydro) sono resistenti alla corrosione (silicone free)
Diluyente	#1285 WFT - WFT Macro #1307 HTR	Per regolare la viscosità

	WFT		WFT Macro		HTR	Hydro
	FL #1532	Spray #2087	FL #1546	Spray #2088	FL #0977	FL #1524
Applicazione						
Immersione	X	-	X	-	X	X
pennello	X	-	X	-	X	X
iniezione	X	-	X	-	X	X
spray	-	X	-	X	X	-
nebulizzazione	X	-	-	-	-	X
Tempo di immersione	min		min		min	min
Spessore parete: < 5mm	4		6		10	10
5 - 10 mm	8		10		15	15
10 - 15 mm	13		15		20	20
> 15 mm	20		40		40	40
Asciugatura (min)	3		5		-	60
Spessore film superficie (µm)	3		8		4	20
Indurimento a 20°C (ore) load	light (full)		light (full)		light (full)	light (full)
Spessore parete: < 5mm	4 (24)		8 (24)		1 ora dopo il trattamento tenere il pezzo a 250 °C per 3 ore	8 (24)
5 - 10 mm	10 (24)		12 (24)			14 (24)
10 - 15 mm	17 (48)		19 (48)			20 (48)
> 15 mm	24 (48)		28 (48)			28 (48)

Dati tecnici

Grandezza pori (mm)	0 - 0,1	0,1 - 0,5	0 - 0,1	0,1 - 0,5
Resistenza termica (lungo termine)	-40 / +300	-40 / +300	-40 / +500	-40 / +200
Resistenza termica (breve termine)	-40 / +450	-40 / +450	-40 / +550	-40 / +300
Resistenza alla pressione (bar)	Fino a 350	Fino a 300	Fino a 350	Fino a 150
Viscosità (DIN 4 Becher, +23°C) DIN 53211 (4 mm nebulizzatore)	13	17	12	10

I nostri consigli di applicazione derivano da un'ottima conoscenza dei prodotti, tuttavia, l'applicazione e lavorazione dei nostri prodotti viene eseguita al di fuori del nostro controllo ed è soggetto alla vostra responsabilità.





AMU Princigalli srl
ACCESSORI MACCHINE UTENSILI

DIAMANT
The Metalplastic Company 

AMU Princigalli srl

Sede Legale

Via Ida Fumagalli 16
23899 Robbiate (LC)

Sede Operativa

Via Como 124
23883 Brivio (LC)
Mob. 328 7598 724
Tel. 039 5320749
Fax 039 9273300

Ufficio commerciale

tech@diamant-polymer.it
commerciale@amusrl.com

Amministrazione

contabilita@amusrl.com

