

DWH

scheda tecnica

Aggiustaggi di alta precisione per l'industria meccanica

DIAMANT DWH è un rivestimento per registrazioni ad alta precisione adatto alle superfici di accoppiamento di apparecchi e macchine utensili che consente di evitare costose lavorazioni attraverso l'impiego della tecnica di modellazione. Tale tecnica consente di ottenere una modellazione di elevatissima precisione direttamente in loco realizzando una copia esatta della superficie dell'utensile.

La modellazione direttamente in loco è il segreto per risparmiare tempo e denaro nei moderni processi di produzione meccanica. **DIAMANT DWH** è utilizzato per l'applicazione sulle colonne delle basi portanti e sulle traverse. E' sufficiente lasciare l'intercapedine vuota tra le superfici di contatto allinearle e quindi procedere al riempimento per iniezione.

PREPARAZIONE

Irruvudire le superfici a 0,3-0,5 mm e pulirle con il detergente **DIAMANT Reiniger**. La temperatura di esercizio accettabile è compresa tra -10°C e 20°C.

LAVORAZIONE

Aggiungere tutto il liquido indurente alla resina. Procedere a miscelazione manuale con spatola oppure miscelazione meccanica (100 U/min per 2 min).

APPLICAZIONE

- può essere versato in una cavità a tenuta stagna
- può essere applicato sulla superficie e modellato in loco
- può essere inserito ad iniezione in uno spazio vuoto

Consistenza pastosa: stendere uno strato sottile incrociato sulla superficie pulita per rimuovere le bolle d'aria. Applicare successivamente il resto del materiale

Consistenza liquida: utilizzare una cartuccia da iniezione. Per evitare infiltrazioni d'aria riempire la cavità partendo dal punto più profondo. Nel caso di grandi superfici è necessario predisporre canali d'invito.

ACCESSORI

Agente distaccante
Detergente

Dotazioni per iniettore:

- Tubo di iniezione
- Valvola di arresto
- Pistola cartuccia
- Cartucce

Elevata precisione

Elevata portata fino a 170 N/mm² (statica)

Eccellenti proprietà di ammortizzazione

Contatto completo superfici

Buona trasmissione carichi

No usura, invecchiamento o disgregazione



Linea di prodotto

Linea di prodotto	Cod	
DWH 310 FL	#0795	Liquido Acciaio
DWH 310 P	#0442	Pastoso Acciaio
DWH 311 FL	#0166	Fluidi Alluminio
DWH 311 P	#0019	Pastoso Alluminio
DWH 314 FL	#1984	Liquido Minerali
DWH 314 P	#0409	Pastoso Minerali
Eindicker		Addensante per grado viscosità

DWH

scheda tecnica

Tipo	310 FL #0795 LIQUIDO	310 P #0442 PASTOSO	311 FL #0166 LIQUIDO	311 P #0019 PASTOSO	314 FL #1984 LIQUIDO	314 P #0409 PASTOSO
Tempo di impiegabilità +20°C min	50	50	50	50	50	50
Tempo di indurimento +20°C h	24	24	24	24	24	24
Peso specifico g/cm ³	1,8	2,2	1,55	1,6	1,6	1,7
Mod Elasticità DIN53457 N/mm	8700	8900	8500	8600	8200	8300
Resistenza a compressione N/ mm ²	165	170	158	160	148	156
Durezza (Shore D)	86	88	84	84	82	83
Resistenza trazione (N/mm ²)	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5
(Psi)	1051	1051	1051	1051	1051	1051
Resistenza flessione (N/mm ²)	120	120	120	120	120	120
(Psi)	1740	1740	1740	1740	1740	1740
Resistenza specifica (Ω cm)	4,8x10 ⁸	-	-	-	7,5x10 ¹⁴	-
Permittività a 1kHz	45,4	-	-	-	5,8	-
Termoresistenza	Permanente	-40 +80	-40 +80	-40 +80	-40 +80	-40 +80
	Temporaneo	+130	+130	+130	+130	+130
Calo per indurimento	Non rilevabile in caso di spessore di 1 mm					

