

## Iron (Ferro) Codice #0077

### Descrizione

Liquidmetal è un prodotto monocomponente pronto per l'uso per le riparazioni sul metallo. Questo stucco speciale può essere applicato tramite spatola.

Dopo la cura il prodotto mostra un eccellente allineamento con il materiale di base corrispondente.

Utilizzato in riparazioni in serie per piccoli difetti superficiali

Il materiale ormai indurito può essere riutilizzato aggiungendo Diamant Thinner (#0079).

Diamant Thinner (#0079) può essere anche utilizzato per modificare la consistenza di Liquidmetal.

*Solo per le confezioni in lattina*

### Caratteristiche

- Applicazione versatile
- Resistente a temperatura fino a 200 °C
- Pronto e facile all'uso
- Buona resistenza chimica
- Contiene riempitivi selezionati e di ottimi qualità
- Resistente all'acqua
- Resistente ai liquidi caldi

### Conservazione / Durata di conservazione

Conservare chiuso nella confezione originale in luogo con temperatura tra i 10°C -20°C.  
Tenere lontano dalla luce del sole

La durata del prodotto è di 6 mesi per i tubetti e latte, 3 mesi per le siringhe

Dati Tecnici	
Spessore massimo	~ 2-3 mm
Resistenza alla temperatura	Fino a 200 °C
Tempo di cura + 20°C [min]	~ 120

*Tutti i valori dei materiali sono valori medi e variano a causa del rapporto di miscelazione, della quantità di materiale e delle condizioni ambientali.*

*I valori indicati si basano su prove in condizioni normali (STP) + 20°C e 1013 mbar.*

### Confezioni

Lattina : 1 Kg  
Tubetto: 300 gr  
Siringa: 20 ml

**Controlla sempre la schede sicurezza del prodotto**

# Liquid metal

## Iron (Ferro) Codice #0077

### Lavorazione / Preparazione

Per un'ottima adesione di Liquidmetal si raccomanda di pulire e sgrassare completamente la superficie.

Raccomandiamo di utilizzare il nostro detergente **Diamant Cleaner #1417**

### Applicazione

Le aree da riparare devono essere ben pulite e asciutte.

I difetti più profondi possono essere riparati ripedendo l'applicazione più volte, creando più strati di prodotto.

E' necessario attendere che lo strato inferiore si sia asciugato prima di applicare il nuovo.

Ogni strato deve avere uno spessore massimo di 2-3 mm.

Il tempo di asciugatura è circa 2 ore calcolata con una temperatura media ambiente di 20 °C.

Dopo questo tempo sarà possibile applicare un nuovo strato nel caso di applicazioni multistrato.

La confezione in lattina deve essere chiusa in sicurezza. E' infiammabile.

Punto di infiammabilità + 21°C / 70 °F

### Service Team

Diamant, con la sua rappresentante per l'Italia, AMU Princigalli srl offre il servizio di :

- Consulenza telefonica
- Consulenza in loco
- Supervisione del lavoro
- Gestione completa del lavoro

Per maggiori informazioni contattare

Telefono: 039 5320 749

Email: tech@diamant-polymer.it

## Prodotti Diamant

Scelta di utilizzo  
dei nostri prodotti,  
stucchi e impregnanti,  
in base alla tipologia di difetto

